



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Zyklendrehmaschine Monforts KNC 8 3000 (Bj. 2002)



- Wiederherstellung und Abnahme der Maschinengeometrie nach DIN 8606
- Überholung aller Baugruppen einschließlich der Maschineneinhausung
- Schleifen der Führungsbahnen der X- und Z-Achsen, Erneuern der Gleitbeläge
- Austausch aller Verschleißteile: Abstreifer, Riemen, Sicherheitsscheibe, Schmieranschlusstellen, Belegung der Führungsflächen, Keilleisten etc.
- Getriebeüberholung inkl. aller Lagerungen
- Neue Kugelrollspindeln und Wälzelemente für die beiden X- und Z-Achsen
- Erneuern aller Hydraulikleitungen
- Steuerungstausch von R&D „MTC K“ auf R&D „EuroTurn“