



Maschinenbau

Steuerungersatz Siemens 840C gegen R&D MTC 4 Ravensburg KL 1 - 1100 (mit Fräsaggregat)



- Anpassung der Schaltunterlagen an die neue Steuerung
- Anpassung der vorhandenen Schaltausrüstung an die neue CNC-Steuerung MTC 4
- Integration zusätzlicher Zyklen (z.B. Profildrehzyklus und Bohr-Fräszyklen)
- Uminstallation und Inbetriebnahme der Maschine
- Stillstandzeit nur 5 Tage für Umbau und Inbetriebnahme