



Maschinenbau

Modernisierung / Retrofit Bohrwerk Wotan Rapid 2



Mechanische Teilüberholung

- Überprüfung des Hauptspindelgetriebes
- Umbau und Überholung der Schmierung
- Kühlwassereinrichtung auf Minimalschmierung umgestellt
- Überholung der Hydro-/Aerostatikaggregates inkl. des zugehörigen Schimpke Kühlers
- Lieferung und Montage eines neuen Vogel Kompaktschmieraggregates mit Füllstands- und Schierüberwachung
- Erneuerung aller Hydraulik- und Schmierleitungen
- Instandsetzen und Inbetriebnahme des Werkzeugwechslers
- Fertigung eines ergonomischen Pendelarmes

Elektrische Neuausrüstung:

- Komplett neue elektrische Ausrüstung mit Siemens CNC-Steuerung 840D pl und „ShopMill“, 6 Servoantriebe und neuem Hauptantrieb
- Neue Werkzeugidentifikation mit Balluff-Identifikationssystem Typ BIS C
- Werkstückvermessung mit Renishaw-Meßtaster mit drahtloser Infrarot-Datenübertragung inkl. Messsoftware