



Steuerungstechnik

Zyklus für Profilgewinde für SINUMERIK 840D

The screenshot displays the SINUMERIK 840D control interface. At the top right, the date and time are shown as 28.08.12 and 15:58. The main window is titled "Gewindetiefe, ohne Vorzeichen" (Thread depth, without sign). Below this, the thread type is set to "ausssen" (external). The parameter table is as follows:

X0	60.000 ABS
Z0	-120.000 ABS
Z1	-220.000 ABS
W	11.000
R	5.000
U	5.000
mehrgaengig	
N	2
E	0.000

Below the table, the thread type is set to "SEIL-TROMMEL". To the left of the table is a technical drawing of a thread profile with dimensions: $T1$, α_1 , DU , α_2 , and B . At the bottom of the interface, there are buttons for "Edit", "Bohren", "Drehen", and "K d".



Effektive Bearbeitung von
Sondergewindeformen

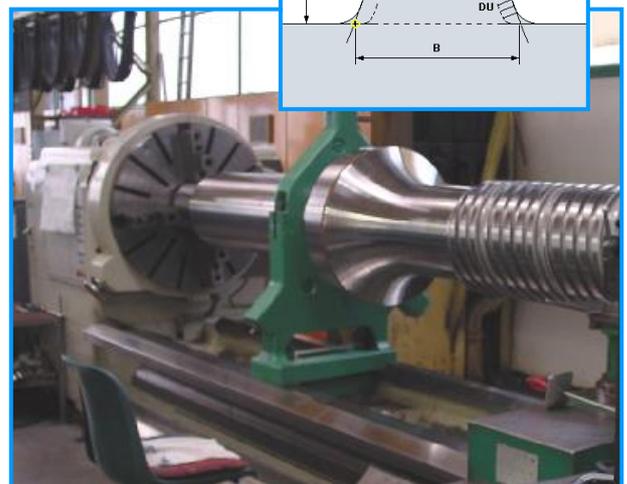
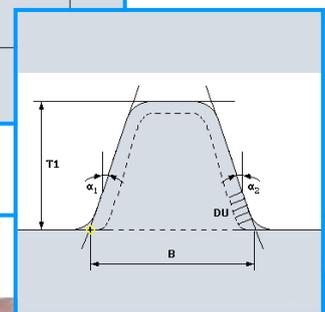
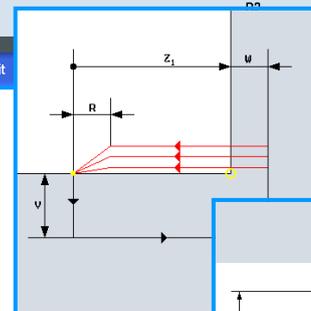
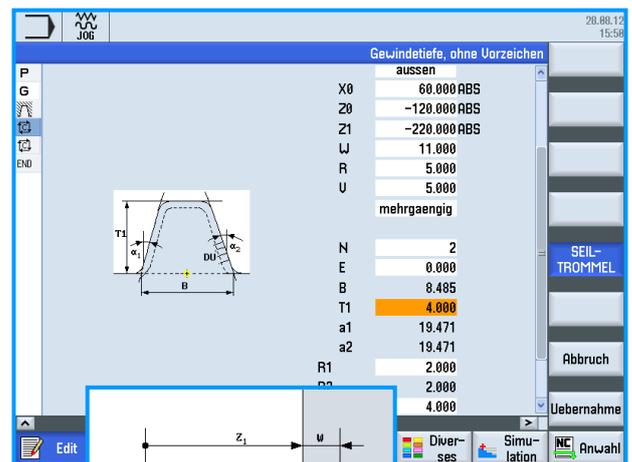
R&D Steuerungstechnik

Leistungsprofil des Zyklus

- Bedienoberflächen
 - ShopTurn
 - DIN-ISO
- Gewindeprofile
 - Trapezgewinde
 - Sägezahn Gewinde
 - Rundgewinde
 - Gewinde für Seiltrommeln
 - und andere
- Bearbeitung
 - Außen- / Innengewinde
 - rechteckige / schräge Flanken
 - Verrundungen / Fasen im Grund und Außen
 - Schruppen / Schlichten
 - ein- / mehrgängig
- Werkzeuge
 - Einstechstahl
 - runde Schneidplatte

Die Programmierung wird durch selbsterklärende Hilfebilder unterstützt.

Die Integration des Zyklus in die SINUMERIK 840D kann durch unsere Servicetechniker erfolgen.



Drucksache Profil- 0219

